

КАК ПРАВИЛЬНО ВЫБРАТЬ МОЮЩУЮ ГОЛОВКУ?

Выбор моющей головки

Правильный выбор ротационной или статической моющей головки Lechler зависит от типа загрязнения и диаметра емкости. Вы можете найти эту информацию на страницах нашего каталога. Вы должны убедиться, что диаметр вашей емкости меньше, чем диаметр, указанный для данного типа моющей головки, как максимально возможный.

Насос и трубы

Размер труб зависит от требуемого расхода моющей жидкости и должен быть выбран с учетом наименьших потерь давления в системе трубопроводов. Вы должны убедиться, что мощности насоса достаточно, чтобы обеспечить необходимое рабочее давление прямо на моющей головке.

Расположение

Моющая головка должна быть расположена, по возможности, в верхней части резервуара. Компания Lechler рекомендует:

$$H_{\text{nozzle}} = 1/3 \cdot H_{\text{tank}}$$

Также необходимо обеспечить достаточный объем жидкости на верхнюю часть бака.

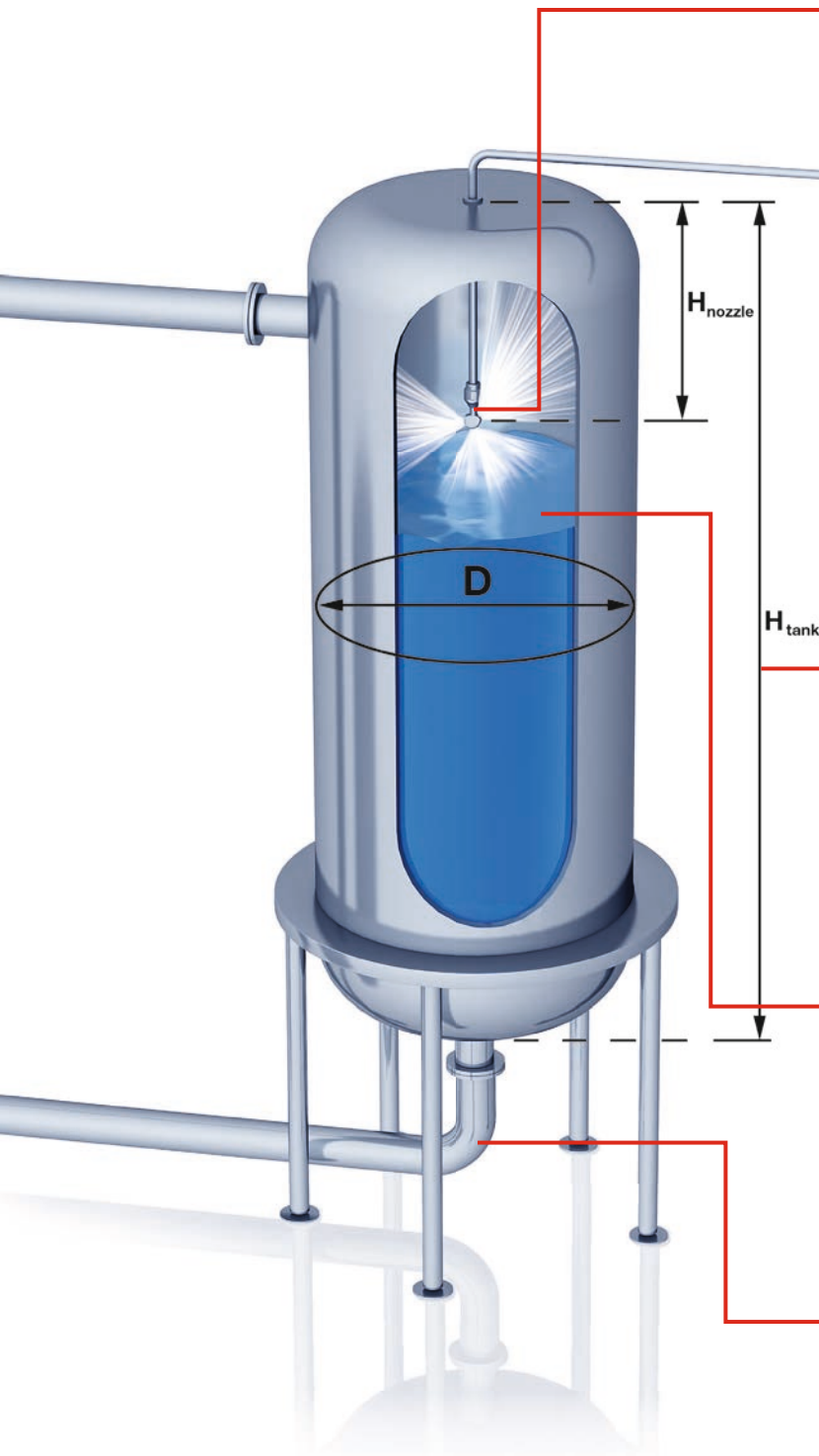
Уровень заполнения

Если возможно, моющая головка не должна контактировать с продуктом при производстве. Моющая головка должна быть расположена выше максимального уровня продукта.

Диаметр сливного отверстия (дренажа)

Размер сливного отверстия должен соответствовать производительности моющей головки, чтобы предотвратить переполнение емкости во время мойки. (См. таблицу)

1"	23 l/min
1 1/2"	50 l/min
2"	87 l/min
2 1/2"	132 l/min
3"	190 l/min
4"	330 l/min



Количество моющих головок

При мойке больших емкостей обычно используются несколько моющих головок. Для эффективной мойки моющие головки необходимо располагать так, чтобы зоны их воздействия перекрывались.



Мойка теневых зон

Дополнительное оборудование в емкости, такое как мешалки, перегородки или трубы, перекрывают зоны воздействия струй. Создаются теневые зоны, мойка которых не возможна. Если емкость содержит такое оборудование, то устанавливаются несколько моющих головок. Количество моющих головок выбирают так, чтобы вымыть все теневые зоны. Для местного удаления отложений в теневых зонах и в местах, которые тяжело вымыть, могут быть дополнительно использованы статические моющие головки.