

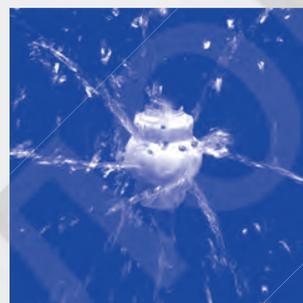


Вращающиеся моющие головки PTFE Whirly Серия 573/583

Серия 573/583

Серия PTFE Whirly представляет особый интерес для применения в химической, фармацевтической и пищевой промышленности. Эти головки создают вращающиеся цельные струи и подходят для использования в коррозионных средах.

Шпindelное соединение имеет сертификат соответствия нормам 3A® и может использоваться в областях, где предъявляются особенно высокие гигиенические требования, например, при контакте с пищевыми продуктами.



Демонстрационное видео
Сканируйте QR-код или перейдите:
www.lechler.com/ptfewhirly



Материал
PTFE



Макс. температура
95 °C
Исполнения с более высокой температурой 130 °C по запросу



Рекомендуемое рабочее давление
2 бар



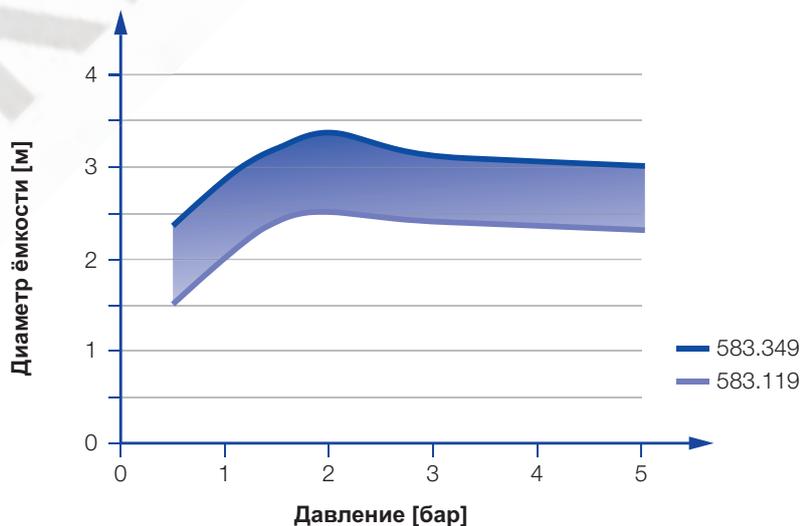
Установка
Возможна работа в любом положении



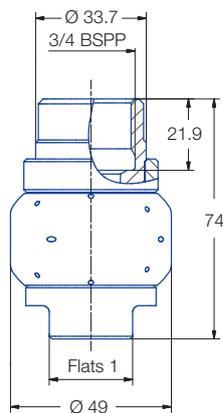
Фильтрация
Линейный сетчатый фильтр с ячейками 0,3 мм/50 меш



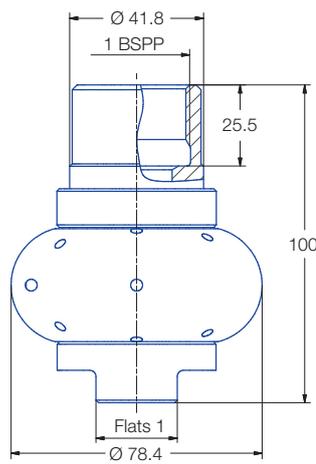
Подшипник
Подшипник скольжения из PTFE



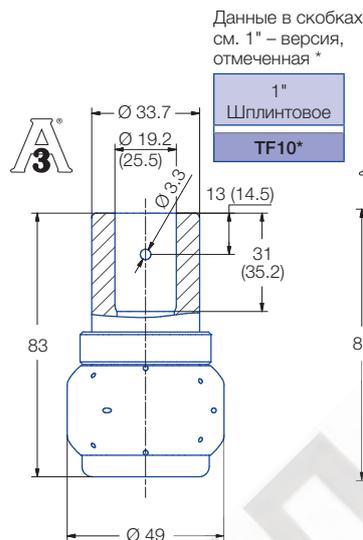
Зависимость диаметра ёмкости от давления для серии 573/583



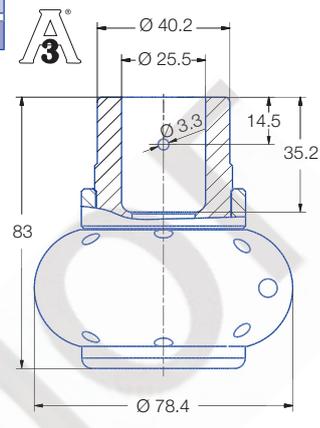
Внутренняя резьба



Внутренняя резьба



3/4" и 1" Шплинтовое соединение (соответствует 3-A)
Размеры в соответствии с ASME-BPE (нар. диам. трубки)



Шплинтовое соединение 1" (соответствует 3-A)
Размеры в соответствии с ASME-BPE (нар. диам. трубки)

Угол распыла 	Номер для заказа						E Ø [мм]	V [л/мин]				Макс. диаметр ёмкости [м]
	Шплинт	Тип	Соединение					p [бар] (p _{макс} = 6 бар)				
			3/4 BSPP	1 BSPP	3/4" Шплинтовое	1" Шплинтовое		1	2	3	при 40 psi [US gal./min]	
	1)	583.114.55	AL	-	TF07	TF10*	2,1	47	67	82	21	2,5
	1)	583.264.55	AL	-	TF07	TF10*	3,3	103	145	178	45	2,8
	2)	583.344.55	-	AN	-	TF10	7,1	159	225	276	70	3,2
	1)	573.114.55	AL	-	TF07	TF10*	2,1	47	67	82	21	2,5
	1)	573.264.55	AL	-	TF07	TF10*	3,3	103	145	178	45	2,8
	2)	573.344.55	-	AN	-	TF10	7,1	159	225	276	70	3,2
	1)	583.116.55	AL	-	TF07	TF10*	2,4	47	67	82	21	2,5
	1)	583.266.55	AL	-	TF07	TF10*	3,4	103	145	178	45	2,8
	2)	583.346.55	-	AN	-	TF10	5,9	159	225	276	70	3,2
	1)	573.116.55	AL	-	TF07	TF10*	2,4	47	67	82	21	2,5
	1)	573.266.55	AL	-	TF07	TF10*	3,4	103	145	178	45	2,8
	2)	573.346.55	-	AN	-	TF10	5,9	159	225	276	70	3,2
	1)	583.119.55	AL	-	TF07	TF10*	1,8	41	58	71	18	2,4
	1)	583.209.55	AL	-	TF07	TF10*	3,5	71	100	122	31	2,5
	1)	583.269.55	AL	-	TF07	TF10*	4,8	103	145	178	45	2,8
	2)	583.279.55	-	AN	-	TF10	3,7	106	150	184	47	3,0
	2)	583.349.55	-	AN	-	TF10	5,6	159	225	276	70	3,2

E = самое узкое поперечное сечение · Резьба NPT по запросу
* подробнее см. рис. 3

Максимальный диаметр ёмкости, указанный выше, применяется для рекомендуемого рабочего давления и является ориентировочным. Результат мойки также зависит от типа загрязнения.

Сведения об использовании

- Работа со сжатым воздухом допускается только в течение короткого периода времени. Работа при давлении выше рекомендованного рабочего давления отрицательно влияет на результат мойки и износ.

Сведения о шплинтовом соединении

- В комплект входит шплинт из нерж. стали 316L (Номер для заказа: шплинт 1: 095.022.1Y.50.88.E, шплинт 2: 095.022.1Y.50.60.E).
- В зависимости от диаметра подводящей трубы расход может увеличиться из-за утечки между этой трубой и вращающейся моющей головкой.

Пример заказа: Тип 583.114.55. + Соединение AL = Заказ № 583.114.55.AL